

WAIN Connector

Einsätze 400 V | 10 A

12+ 

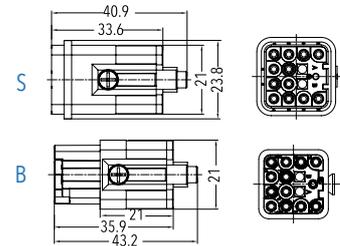


HQ-012/0 Kontakteinsätze

Crimpanschluss



Einsatz	Beschreibung	Best.-Nr.
Stift	HQ-012/0-MC	130 012 010 0001
Buchse	HQ-012/0-FC	130 012 020 0001
HD Kontakte		

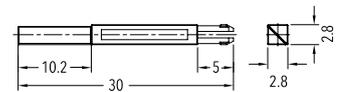


Kontaktanordnung
Anschlussseite

Codierstift



Beschreibung	Best.-Nr.
CODE-Q12	198 002 005 0009



Einsätze 50 V | 6,5 A

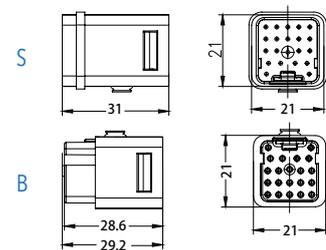
21+ 



Crimpanschluss



Einsatz	Beschreibung	Best.-Nr.
Stift	HQ-021-MC	130 021 010 0001
Buchse	HQ-021-FC	130 021 020 0001



Specifications	DIN EN 60 664
	DIN EN 61 984

Approvals	
-----------	---

Inserts

Number of contacts	12 + PE
Electrical data acc. to DIN EN 61 984	
Rated current	10 A
Rated voltage	400 V
Rated impulse voltage	6 kV
Pollution degree	3
Rated voltage acc. to UL/CSA	600 V
Insulation resistance	$\geq 10^{10} \Omega$
Material	polycarbonate
Limiting temperatures	-40°C...+125°C
Flammability acc. to UL 94	V0
Mechanical working life (mating cycles)	≥ 500

Contacts

Material	copper alloy
Surface	hard-silver plated hard-gold plated
Contact resistance	$\leq 3 \text{ m} \Omega$
Crimp terminal	
mm ²	0,14 - 2,5 mm ²
AWG	26 - 14
PE contact	
mm ²	0,5 - 2,5 mm ²
AWG	20 - 14

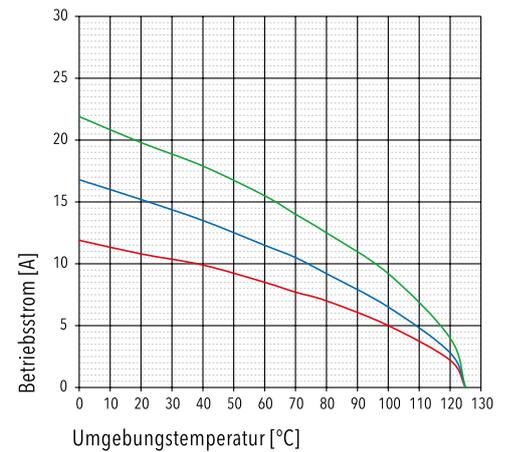
Housings

Plastic hoods/housings	
Material	polycarbonate
Flammability acc. to UL 94	V0
Degree of protection acc. to	
DIN EN 60 529 for coupled connector	IP44 / IP67 is achieved with seal screw
Hoods/Housings, metal	
Material	zinc die-cast
Degree of protection acc. to	
DIN EN 60 529 for coupled connector	IP 44 IP 67 is achieved with seal screw

Strombelastbarkeit

Die Strombelastbarkeit von Steckverbindern wird durch die thermische Belastbarkeit der Werkstoffe der Einsätze und Kontakte einschließlich der Anschlüsse begrenzt.

Test- und Prüfverfahren nach DIN EN 60512-5



- Leiterquerschnitt 2,5 mm²
- Leiterquerschnitt 1,5 mm²
- Leiterquerschnitt 0,75 mm²

Specifications	DIN EN 60 664
	DIN EN 61 984
Approvals	
Inserts	
Number of contacts	21
Electrical data acc. to DIN EN 61 984	
Rated current	6,5 A
Rated voltage	50 V
Rated impulse voltage	0,8 kV
Pollution degree	3
Rated voltage AC	50 V
Rated voltage DC	120 V
Insulation resistance	$\geq 10^{10} \Omega$
Material	polycarbonate
Limiting temperatures	-40°C...+125°C
Flammability acc. to UL 94	V0
Mechanical working life (mating cycles)	≥ 500

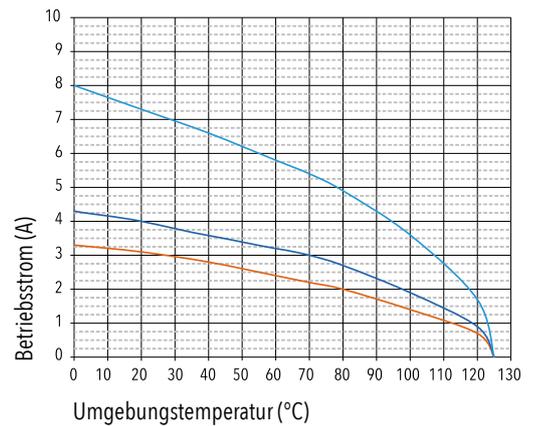
Contacts

Material	copper alloy
Surface	hard-silver plated
	hard-gold plated
Contact resistance	$\leq 3 \text{ m} \Omega$
Crimp terminal	
mm ²	0,09 – 0,52 mm ²
AWG	28 – 20

Strombelastbarkeit

Die Strombelastbarkeit von Steckverbindern wird durch die thermische Belastbarkeit der Werkstoffe der Einsätze und Kontakte einschließlich der Anschlüsse begrenzt.

Test- und Prüfverfahren nach DIN EN 60512-5



- Leiterquerschnitt 0,5 mm²
- Leiterquerschnitt 0,25 mm²
- Leiterquerschnitt 0,14 mm²

WAIN Systempartner:

C+R Automations- GmbH
 Nürnberger Straße 45
 90513 Zirndorf
 Tel. +49 (0)911 656587-0
 E-Mail: info@crautomation.de
www.crautomation.de

WAIN is not only **manufacturing**, but also **creating**!

Any questions and ideas related to industrial connectors,
we welcome to discuss with you.

WAIN Heavy duty connector

Unsere schweren Steckverbinder wurden für die Vorverkabelung in der modularen Produktion entworfen und erfüllen alle Anforderungen selbst unter schwersten Umweltbedingungen, wie sie in der Eisenbahntechnik, der industriellen Automatisierung und in industriellen Produktionsumgebungen auftreten können.

Der Einsatz von schweren Steckverbindern kann im Vergleich zu herkömmlichen Verkabelungs- und Verdrahtungsmethoden den Aufwand reduzieren, der normalerweise bei der Feldverkabelung der Anlagenkomponenten und Fahrzeuge vor Ort anfällt. Dadurch steigern Sie nicht nur die Produktionseffizienz, sondern mindern auch alle Qualitätsrisiken, die sich bei der Feldverkabelung ergeben.

Eine flexible Produktion spiegelt das Industrie 4.0-Konzept wider. Grundsteine hierfür sind ein modulares Design, eine modular ausgerichtete Produktion und modulare Anwendung aller Funktionsmodule. Mit fortschreitender Entwicklung der industriellen Automatisierung wurden auch die Ausrüstungskomponenten einer Erneuerung unterzogen. So haben Ausrüstungskomponenten vermehrt ein modulares Design angenommen, bei gleichzeitiger kontinuierlicher Erweiterung des Funktionsumfangs der Anwendungsanforderungen.

WAIN Electric ist auf dem Gebiet der schweren Steckverbinder ein hochprofessionelles Unternehmen mit eigenen Forschungs-, Entwicklungs-, Produktions- und Verkaufsabteilungen. Das Unternehmen unterhält hochmoderne Fertigungsstätten für den (Kunststoff-) Spritz- und Metallguss, die maschinelle Bearbeitung (einschließlich Werkzeugbau), das Galvanisieren und den Zusammenbau der Steckerkomponenten.

Neben der eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung unterhält **WAIN Electric** außerdem ein Testlabor, um die Leistungsfähigkeit seiner Produkte zu überprüfen.

Der Einsatz von schweren Steckverbindern mit integrierten Modulen für die Versorgung mit elektrischer und pneumatischer Energie sowie mit elektromagnetisch abgeschirmten (Sub-D-)Modulen für den Daten- und Signalaustausch, ermöglicht nicht nur einen einfach zugänglichen und schnellen Anschluss zwischen den modularen Ausrüstungskomponenten, sondern auch eine garantiert sichere Übertragung von Energie, Signalen und Daten. Hersteller von maschineller Ausrüstung erhalten mit schweren Steckverbindern nicht nur eine sichere und zuverlässige Verbindung, sondern sparen dabei auch an Installationszeiten und können ihre Herstellungskosten beträchtlich reduzieren. Der Endkunde wiederum kann seine Ausrüstung einfacher installieren, ohne auf professionelle Monteure angewiesen zu sein.

Auch der Wartungsaufwand kann durch schwere Steckverbinder vereinfacht werden. Diese Anschluss Technik steigert nicht nur die Effektivität und Anwendbarkeit der maschinellen Ausrüstung, sondern trägt auch zu einer reduzierten Installations- und Reparaturzeit bei.

Das Unternehmen ist darüber hinaus Inhaber von zahlreichen technischen Patenten. Unser Ehrgeiz ist es, dem industriellen Markt hochqualitative Steckverbindingssysteme zur Verfügung zu stellen. Die Steckerlösungen von **WAIN Connector** sind in einer überwältigenden Anzahl an Ausführungen erhältlich, wodurch wir alle Anforderungen an die Übertragung von Energie und Daten in allen möglichen Gebieten und für alle Situationen erfüllen können.



SYSTEMZERTIFIKATE



ISO 14001



ISO 9001



IRIS

PRODUKTZERTIFIKATE



UL



CQC



EAC



CE



VDE

Erläuterungen zum IRIS-Zertifikat:

Das Regelwerk IRIS (International Railway Industry Standard) ist eine Initiative des Verbands der europäischen Eisenbahnindustrie UNIFE (Union of the European Railway Industries). IRIS dient hauptsächlich dazu, eine hohe Qualität in der gesamten Eisenbahnindustrie sicherzustellen und fordert Hersteller von Eisenbahntechnik zur Einhaltung der von Eisenbahnunternehmen weltweit geforderten hohen Standards auf, um die Wettbewerbsfähigkeit zu steigern.

Ziel von IRIS ist die Entwicklung und Implementierung eines universellen Systems zur Evaluierung der in der Eisenbahnindustrie eingesetzten Qualitätsmanagementsysteme. IRIS ergänzt ISO 9001 um eisenbahnspezifische Anforderungen und dient somit kurz gefasst als Erweiterung von ISO 9001 für die Eisenbahnindustrie.

WAIN wurde in die Liste der empfohlenen Zulieferer des europäischen Kunststoff- und Gummimaschinen-Verbands EUROMAP aufgenommen.

Die Empfehlung von EUROMAP lautet wie folgt:

Die Einsätze und entsprechenden Gehäuse erfüllen folgende Empfehlungen der EUROMAP (European Committee of machinery manufacturers for the plastic and rubber industry) mit den Ausgabennummern 12, 13, 14.1, 14.2, 16, 27.1, 28, 29, 62, 67, 67.1, 70, 73, 74 und 78.

WAIN Systempartner:

C+R Automations- GmbH

Nürnberger Straße 45

90513 Zirndorf

Tel. +49 (0)911 656587-0

E-Mail: info@crautomation.de

www.crautomation.de