

# Sicherheitslichtschranken

SLB 240, SLB 440, SLB 450



# SLB 240, SLB 440, SLB 450

## Kleinste Sicherheitslichtschranke der Welt mit integrierter Auswertung

Die neuen Sicherheits-Lichtschranken SLB 240 bis SLB 450 sind sehr kompakt und verfügen über eine integrierte Auswertung nach der aktuellen Norm IEC 61496-1, -2 für berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen. Die Produktfamilie ist als Typ 2- und als Typ 4-Ausführung ohne eine externe Sicherheitsauswertung ausgeführt und kann direkt in den Sicherheitskreis einbezogen werden.

Alle Ausführungen verfügen über eine visuelle Einrichthilfe, welche die Inbetriebnahme erheblich vereinfacht. Die SLB-Ausführungen bieten eine 4-fach-Codierungsstufe an, damit können bis zu 4 Stück Sensorpaare in einer Richtung an einer Applikation betrieben werden ohne eine gegenseitige Beeinflussung. Die Parametrierung erfolgt ohne Hilfsmittel wie PC oder Inbetriebnahmesystem, einfach nur mit einem Befehlsgerät (Taster). Für den Betrieb stehen die Betriebsarten Einrichten, Automatik- oder Wiederanlauf sowie ein Diagnosemode zur Verfügung. Die Ausführung SLB 450 ist für den Außenbereich mit einer integrierten Heizung für hohe Minusgrade einsetzbar und überwacht Zugangsbereiche bis zu 75 m.

Die einzigartige Produktfamilie der Baureihe SLB 240/440/450 ist für verschiedene Applikationen in den Bereichen Bearbeitungszentrum für Montage-/Handhabung sowie in der Holz-, Papier- und Druckindustrie, Hochregallager oder Verpackungsmaschinen einsetzbar.

## Übersicht

### Integrierte optische Sicherheitssystemlösungen

Einstrahl-Lichtschranken SLB



Mehrstrahl-Lichtschranken SLG



Lichtvorhänge SLC



Sicherheitsrelaisbausteine SRB



Sicherheitssteuerungen PROTECT PSC1



AS-i Systemkomponenten



Schmersal  
Safety  
Solutions

## Applikationen

### Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen



Überstand

- Regallager Überstand, Zugriffsschutz (Schlitze, Kanten, kleine Öffnungen)



Höhenerfassung

- Objekterkennung
- Schutz vor Quetschgefahr



Long Range

- Bereichsabsicherung mit Umlenkspiegel, Reichweite bis zu 90 m (Reserve)

# Key Features

## Produktgruppe SLB

- Kompakte Bauform mit integrierter Auswertung
- Keine zusätzliche Auswertung nötig
- Sichere OSSD Ausgänge bis PLe
- Automatikstart oder Wiederanlaufsperr
- Stabiles Metallgehäuse mit Stecker M12 oder Kabel
- Ausführung mit Heizung für Outdoor-Anwendungen bis -30 °C
- Hohe Reichweite: 75 m (Reserve bis 90 m)
- Einrichthilfe und Diagnoseanzeige



Keine optische Beeinflussung der Systeme bei Verwendung mehrerer Lichtschranken durch 4-fach Codierungsstufe

## SLB Produktreihen



**SLB 240 (Typ 2)**

- Reichweite 15 m
- B×H×L 28×32×72 mm
- kleinste Bauform mit integrierter Auswertung



**SLB 440 (Typ 4)**

- Reichweite 15 m
- B×H×L 28×32×91 mm
- Ausführung Stecker und Kabel



**SLB 450 (Typ 4)**

- Reichweite 75 m (typisch 90 m)
- D×H 49×126 mm
- Heizung optional, eisfrei bis -30 °C



# Die Schmersal Gruppe

Die eigentümergeführte Schmersal Gruppe setzt sich mit ihren Produkten seit Jahrzehnten für die Sicherheit am Arbeitsplatz ein. Das 1945 gegründete Unternehmen ist mit sieben Produktionsstandorten auf drei Kontinenten sowie mit eigenen Gesellschaften und Vertriebspartnern in mehr als 60 Nationen präsent. Im anspruchsvollen Aufgabenfeld der Maschinensicherheit gehört die Schmersal Gruppe zu den internationalen Markt- und Kompetenzführern. Auf der Basis eines umfassenden Produktportfolios entwickeln und projektieren die rund 2000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Unternehmens komplette Systemlösungen für die Sicherheit von Mensch und Maschine.

Zu den Kunden der Schmersal Gruppe gehören die „Global Player“ des Maschinen- und Anlagenbaus sowie die Anwender der Maschinen. Sie profitieren vom umfassenden Know-how des Unternehmens bei der normenkonformen Integration der Sicherheitstechnik in die Produktionsprozesse. Darüber hinaus verfügt Schmersal über besondere Branchenkompetenz in Anwendungsfeldern, die hohe Anforderungen an die Qualität stellen und besondere Eigenschaften von Sicherheits-Schalt-systemen erfordern. Dazu gehören die Nahrungsmittelproduktion, die Verpackungstechnik, der Werkzeugmaschinenbau, die Aufzugtechnik, die Schwerindustrie sowie der Automobilsektor.

Vor dem Hintergrund eines wachsenden Normen- und Richtlinienwerks zur Maschinensicherheit bietet das tec.nicum als Dienstleistungssparte der Schmersal Gruppe ein umfassendes Angebot an Safety Services: Zertifizierte Functional Safety Engineers beraten die Kunden bei der Erstellung des geeigneten Sicherheitskonzepts unter Berücksichtigung gesetzlicher Anforderungen – und das weltweit.

## Produktbereiche



### Sicheres Schalten und Erfassen

- Schutztürüberwachung (Sicherheitsschalter)
- Befehlsgeräte mit Sicherheitsfunktion
- Taktile Schutzeinrichtungen
- Optoelektronische Sicherheitseinrichtungen

### Sichere Signalverarbeitung

- Sicherheitsrelaisbausteine
- Sicherheitssteuerungen
- Sicherheitsbussysteme

### Automation

- Positionserfassung
- Befehls- und Meldegeräte

## Branchen



- Aufzüge und Fahrtreppen
- Verpackung
- Nahrungsmittel
- Automobil
- Werkzeugmaschinen
- Schwerindustrie

## Dienstleistungen



- Applikationsberatung
- CE-Konformitätsbewertung
- Risikobeurteilung
- Gefährdungsbeurteilung
- Nachrüstung / Retrofit
- Technische Planung und Umsetzung
- Schulungen

## Kompetenzen



- Maschinensicherheit
- Automation
- Explosionsschutz
- Hygienic Design

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.  
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

[www.schmersal.com](http://www.schmersal.com)

