



*“Überall wird
gehoben
bewegt
positioniert
gehalten
gedreht
gegossen
kommissioniert
gestapelt
eingebaut
montiert...”*

... leicht, einfach, sicher heben und tragen.

Smart moves for **safe work**

Wir sind Ihr Partner für Hebe- und Transportlösungen und bieten clevere, individuelle Materialtransportsysteme für nachhaltige Sicherheit am Arbeitsplatz

Produkte



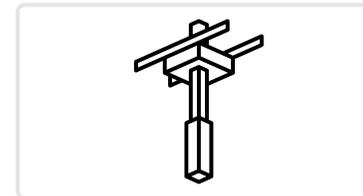
Mobile Hebelifte



Balancer | Vakuum-Heber



Kettenzüge



Hubachsen



Tragwerke | mobil, stationär

Mobile Hebelifte



Lift&Drive 90E

bis 90 kg Traglast



Lift&Drive 225PRX

bis 225 kg Traglast



Lift&Drive 325P

bis 325 kg Traglast

Hebelifte können dank des modularen Baukastenprinzips für ergonomisches Heben, Manövrieren und Manipulieren der verschiedensten Produkte und Materialien - individuell konfiguriert werden für beispielsweise Kisten, Kartons, Boxen, Fässer, Tonnen, Trichter, Formen, Rollen, Werkzeuge und Einzelteile, Baugruppen, Rollen, Spulen, Platten, Scheiben, Server Racks, Batterien uv.

Sie ersetzen die manuelle Handhabung von Lasten und verbessern die Ergonomie, Effizienz und Sicherheit. Eine Hebehilfe bietet sich an, wenn wenig Platz zur Verfügung steht oder Lasten über größere Entfernungen transportiert werden müssen. Unsere voll und ganz auf Sicherheit ausgerichteten industriellen Hebehilfen meistern Nutzlasten bis zu 325 kg.

Neue Lift&Drive DC-Baureihe - explizit für das ergonomische Handling von Server-Einheiten in Rechenzentren konzipiert - C+R Automation präsentiert eine neue Baureihe von Lift&Drive Server- und Batterie-Hebeliften

Balancer | Vakuum-Heber ▾



Vakuumlift

bis 250 kg Hebekapazität



Seilbalancer

bis 50 kg Hebekapazität



Seilbalancer

bis 250 kg Hebekapazität

Schnell, präzise, leicht und leise balancieren. Beste Effizienz - serienmäßig.

Die Balancer und Vakuum-Heber von erleichtern die Materialhandhabung und ermöglichen es Ihnen, Lasten effizient, ergonomisch passend für die Mitarbeitenden, sowie sicher zu heben und zu bewegen. Die Nutzung dieser Hebeegeräte-Lösungen verbessert sofort die Arbeitssicherheit und Effizienz der Mitarbeitenden in Produktion und Intralogistik, denn schweres und anstrengendes Heben entfällt.

Zur Lösung der individuellen Herausforderung sind die modularen Handhabungstechnik-Geräte kompatibel mit beispielsweise mobilen Hebeliften und mobilen Hallen-Tragwerken.

Die Vakuum-Sauger können Waren und Verpackungen unterschiedlicher Beschaffenheit und Porosität handhaben: Holz, Glas, Stein, Metall, Karton, Papier und Kunststoff.

Kettenzüge



MechChain | Kettenzug

Der MechChain ist ein einfach zu bedienender feinfühliges Kettenzug für akkurate Präzisionshandhabungen. Die Frequenzsteuerung sorgt für stufenlose Hubgeschwindigkeiten, die über den Joystick gesteuert werden.



Mechline Pro | Kettenzug bis 50 kg

Der Mechline Pro™ ist ein einfach zu bedienender pneumatischer Balancer mit einem Hubseil für leichte Lasten bis zu 50 kg.



MobiChain | Mobiler Präzisionskettenzug

MobiChain kombiniert die Leichtgängigkeit eines mobilen Knickarmkrans mit schnellen, präzisen und stufenlosen Hubbewegungen durch einen integrierten MechChain.

Elektrische Kettenzüge sind leichtgängige Hebevorrichtungen, die sich in den verschiedensten Branchen bewähren.

Wir bieten verschiedene Kettenzüge für eine optimale Materialhandhabung unter Einhaltung strenger Anforderungen an Ergonomie, Haptik und Präzision.

In Kombination mit einem geeigneten Greifwerkzeug können mit Kettenzügen vielfältigste Objekte gehandhabt werden, wie Boxen und Kartons, Fässer, Eimer, Platten und Scheiben, Tonnen, Säcke, Räder und andere Komponenten. Jeder einzelne elektrische Kettenzug ist mit unseren Schwenkkranssystemen kompatibel.

Tragwerke



MobiArm | mobiles Tragwerk

Das MobiArm-Konzept bietet die volle Modularität zum individuellen Tragwerk. MobiArm - der mobile Tragarm-Ausleger mit ortsflexibler Bodenplatte. Flexible Konfiguration mit dem passenden Handhabungsgerät wie z.B. Basic, BaTrol, MechChain. Nutzlasten von 50 bis 110 Kg. Auslegerarm bzw. Arbeitsbereich von 2 bis 4 Meter.



EasyCrane | flexibles Tragwerk mit Vakuum

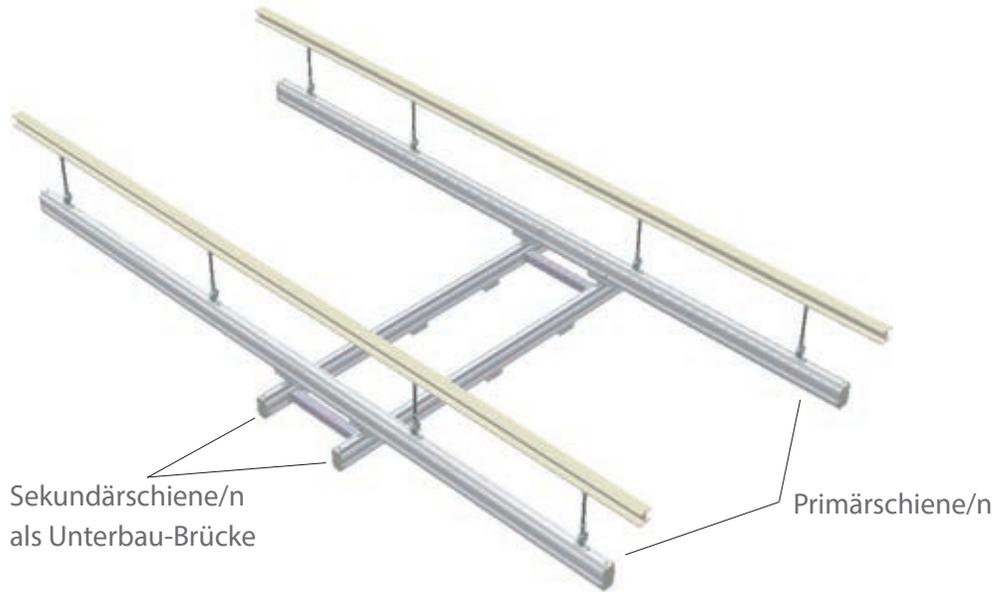
Die Easycrane™-Serie besteht aus flexiblen Auslegerkränen mit integrierter Vakuum-Pumpe und Schlauchheber im Tragwerk - eine komplette Arbeitsstation für schnelle und einfache Hebevorgänge. Mit einer umfassenden Reichweite und einer höhenverstellbaren Säule, lässt er sich nahezu an jeden Arbeitsplatz anpassen. Mittels eines manuellen Handhubwagens kann der mobile Kran zwischen verschiedenen Arbeitsplätzen einfach bewegt werden. Der Easycrane ist in mehreren Modellen erhältlich: Easycrane Pro für einfaches, einhändiges Heben bis 50 kg., Easycrane M für Platten und Kartonschachteln bis 50 kg, Easycrane V für Beutel bis zu 50 kg, Easycrane ProRapid für Pakete bis zu 35 kg.



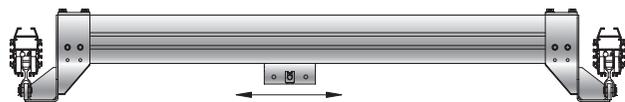
MechCrane | Wand-Schwenkkran

Die MechCrane Schwenkkranne - Wandmontage oder Säulenmontage - sind die perfekte Entscheidung für eine ergonomische Materialhandhabung, wenn der Platz am Boden begrenzt ist und die Arbeiten ausnahmslos am selben Arbeitsplatz ausgeführt werden, z. B. bei Montagearbeiten oder beim Heben von und zu Bearbeitungsmaschinen.

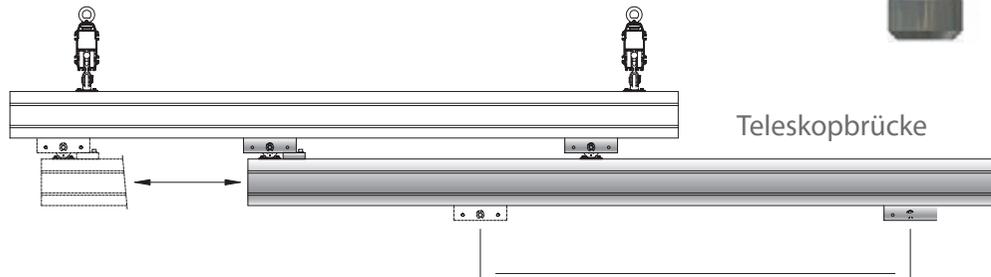
Schienensysteme



Sekundärschiene/n als integrierte Flachbau-Brücke



Powerdrive



Mechrail - leicht, stark und komplett

Das Aluminium-Schienensystem.

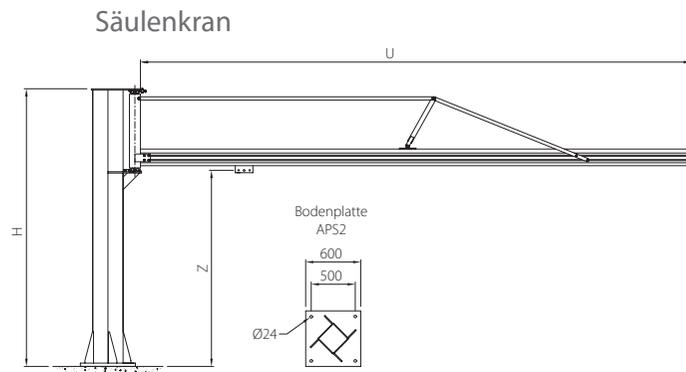
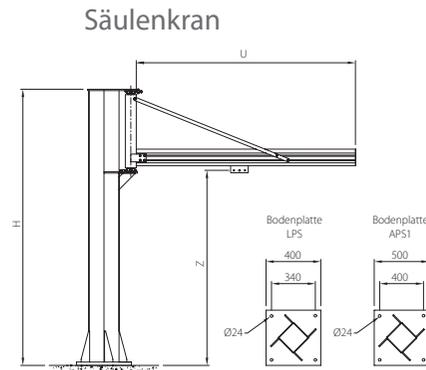
Das geniale Leichtlauf-Schienensystem aus Aluminium wurde für Lasten von 63 bis zu 1000 kg entwickelt, um bei minimalem Eigengewicht die höchste Tragkraft und Torsionsfestigkeit zu bieten.

Wenn es um stationäre Montagen geht, so bietet das umfangreiche Programm an Abhängungen, Abspannungen und Direktverbindern die perfekte Basis für Montagen an Decken und Hallenträgern.

In Kombination mit dem RailPort wird unser Schienensystem ortsveränderbar und bleibt dabei stets modular und individuellen Gegebenheiten anpassbar – jetzt und für die Zukunft. Verschraubungen mit dem Bauwerk, Boden oder gar Fundamenten sind beim RailPort nicht nötig. Die Aluminium-Konstruktion des RailPort wird im Waben-Design gefertigt und ist selbsttragend (intrastabil).

Kombinierbar mit unserem Powerdrive für angetriebene Schienenfahrssysteme. Damit bewegen und bremsen die Anwender schwere Lasten millimetergenau und anstrengungsfrei.

Kräne



Ausleger bis 5m / Nutzlasten bis 200 kg

Mechcrain

Kräne mit Flexibilität

Tragende Leistungen

Durch die Tragfähigkeit von bis zu 250 kg und Arbeitsbereichen für Schwenkkrananlagen bis zu 5 Metern lässt sich der MechCrane für alle Erfordernisse und Umgebungen anpassen und einsetzen.

Das MechCrane-Programm beinhaltet eine Vielzahl flexibler und variantenreicher Krananlagen zur Montage an / auf Säulen, Wandkonsolen und am Boden. Auch Deckenmontagen und direkte Integrationen an / in Maschinen sind möglich und eine sehr interessante Variante, um Freiräume am Einsatzort zu gewinnen.

Das Baukastensystem

Die Kranausleger basieren auf den Profilen von MechRail, sodass es eine umfangreiche Auswahl an Bauarten und Zubehör gibt. Die vielen Anbindungsmöglichkeiten erhöhen die Flexibilität des MechCrane noch mehr. Die Profile sind anodisiert und wartungsfrei.

Im MechCrane-Programm eingebunden ist die einzigartige Serie von Knickarm-Auslegern, die wir zu kompletten Handhabungssystemen passgenau kombinieren. Mechline, MechChain und auch an der Front der MechCrane montierte MechLift kommen so perfekt zum Einsatz – modular und ganz flexibel.

Die Kräne sind in verschiedenen Höhen- und Ausleger-Kombinationen für sämtliche Arbeitsumgebungen lieferbar. So wird aus Modulen ein komplettes System, welches heute individuell ausgelegt wird und zukunftsorientiert anpassungsfähig bleibt.



for safe work

Beginnen Sie noch heute mit der Verbesserung der Arbeitsumgebung.

Für Sie - ergonomische Arbeitsplatz-Analyse

für mehr Sicherheit und Leichtigkeit am ergonomischen Arbeitsplatz - für Sie und Ihre Kollegen!

Smart moves for safe work

Beginnen Sie noch heute mit der Optimierung Ihrer intralogischen Abläufe. Kontaktieren Sie uns für Ihre bessere Arbeitssicherheit beim Heben und Bewegen von Lasten. Gerne analysieren wir Ihren ergonomischen Arbeitsplatz für die individuelle, effektive und clevere Handhabungstechnik-Lösung.



Es gibt viele gute Gründe, sich zu entscheiden.



"Unsere Hebegeräte-Lösungen sind so konzipiert, dass sie den Arbeitsablauf optimieren und die betriebliche Effizienz steigern. Durch die Bereitstellung zuverlässiger und technologisch fortschrittlicher Ausstattung ermöglichen wir Ihrem Team, Aufgaben schneller zu erledigen, Zeit zu sparen und die Gesamtproduktivität zu steigern."



"Jedes Unternehmen hat individuelle Ansprüche an Hebevorgänge. Deshalb sind unsere Hebegeräte-Lösungen sehr vielseitig und können an die verschiedensten Branchen und Anwendungen angepasst werden. Unser Expertenteam arbeitet eng mit Ihnen zusammen, analysiert Ihre spezifischen Bedürfnisse und entwickelt mit unserem einzigartigen modularen Konstruktionssystem maßgeschneiderte Lösungen, damit Sie Ihre Herausforderungen erfolgreich meistern können."